Reventa »Heat-X« Crossflow

Luft/Luft-Wärmetauscher

Die Luft/Luft-Wärmetauscher »Heat-X« Crossflow dienen zur Wärmerückgewinnung aus der Abluft von Geflügelställen, um steigende Energiepreise zu kompensieren.



Vorteile

- Korrosionsbeständiges PP-Kunststoffgehäuse
- Einfache und hygienische Reinigung durch spezielle Wärmetauscher-Beschichtung, großen Lamellenabstand und glatte Oberflächen. Alle Tauscherseiten sind zugänglich.
- Die Einbringung warmer Frischluft sorgt für ein optimales Stallklima, reduziert die Feuchtigkeit in der Einstreu und beugt damit Fußproblemen vor.
- Sehr gute Luftverteilung durch spezielle Lufteinlass-klappen mit individuell einstellbaren Luftleitlamellen ohne störende in den Stall ragende Bauteile
- Geringe Stromkosten durch hocheffiziente Ventilatoren mit EC-Motor (ERP-konform)

Die »Heat-X« Crossflow entnehmen warme Stallluft über den Ventilator aus dem Geflügelstall. Diese warme Luft erwärmt den Tauscherblock, der über eine ausgezeichnete Wärmekapazität verfügt. Die kalte, frische Außenluft wird über den Tauscherblock geleitet und dabei erwärmt. Die nun erwärmte saubere Außenluft wird weiter in den Geflügelstall geleitet.

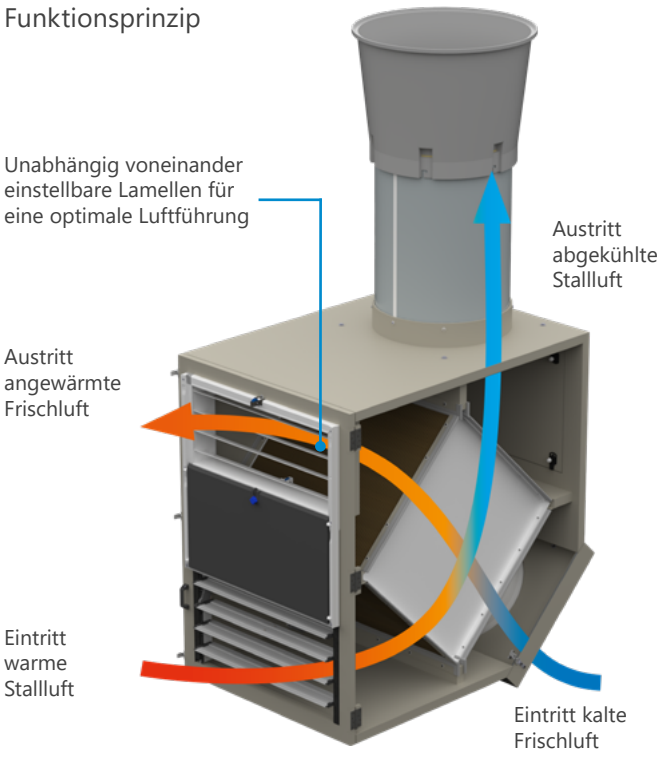
Für jede Stallgröße möglich mit günstigen Installationskosten

Die »Heat-X« Crossflow sind modular und lassen sich individuell auf Ihre Stallgröße anpassen.

Eine Beispielrechnung zur Wärmeleistung:

Frischlufteintritt	
Volumenstrom:	10.000 m³/h
Lufttemperatur:	0 °C
Relative Feuchte:	90 %
Frischluftaustritt	
Lufttemperatur:	15 °C
Relative Luftfeuchtigkeit:	32 %
Ablufteintritt	
Volumenstrom:	10.000 m³/h
Lufttemperatur:	25,1 °C
Relative Feuchte:	67 %
Wärmeleistung:	=> 50 kW

Funktionsprinzip



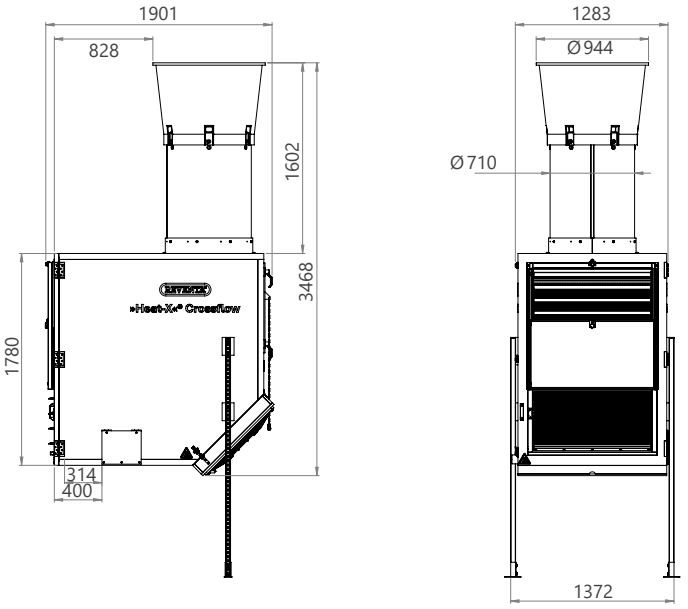
Reventa »Heat-X« Crossflow

Luft/Luft-Wärmetauscher

Technische Daten

Typ		10.000
Volumenstrom	(m^3/h)	10.000
Rahmenventilatoren		3~ 380-480 V, 50/60 Hz, 1,25 kW, 2,0-1,6 A, 0-10 V
Stellantrieb Abluft		24 V DC, 2 A , 48 W 0-10 V, 10-0 V, 2-10 V
Stellantrieb Abluft		AC/DC 24 V, 2,5 VA, 1 W DC 2-10 V
Abflüsse		DN75
Kamin Abluftauslass		Ø 650 mm inkl. Diffusor
Gewicht		ca. 360 kg
Abmessung Gehäuse	(H x B x T/mm)	3.455 x 1.292 x 1.922

Abmessungen



Beispielrechnung zur Kosteneinsparung in der Geflügelmast (42 Tage)

Durchschnittlicher Heizbedarf pro Mastdurchgang: z.B. 35.000 kWh
Durchschnittlicher Gaspreis: 0,08 €/kWh bis 0,13 €/kWh
Durchschnittlicher höherer Stromverbrauch pro Mastdurchgang: z.B. 150 kWh
Durchschnittlicher Strompreis: 0,26 €/kWh bis 0,5 €/kWh
Kosteneinsparung pro Jahr durch Wärmerückgewinnung bei 7,4 Mastdurchgängen:

Strompreis / Gaspreis	0,08 €/kWh	0,09 €/kWh	0,1 €/kWh	0,11 €/kWh	0,12 €/kWh	0,13 €/kWh
0,26 € / kWh	4.743,- €	5.372,- €	6.001,- €	6.630,- €	7.259,- €	7.888,- €
0,28 € / kWh	4.721,- €	5.350,- €	5.979,- €	6.608,- €	7.237,- €	7.866,- €
0,30 € / kWh	4.699,- €	5.328,- €	5.957,- €	6.586,- €	7.215,- €	7.844,- €
0,32 € / kWh	4.677,- €	5.306,- €	5.935,- €	6.564,- €	7.193,- €	7.822,- €
0,33 € / kWh	4.666,- €	5.295,- €	5.924,- €	6.553,- €	7.182,- €	7.811,- €
0,35 € / kWh	4.644,- €	5.273,- €	5.902,- €	6.531,- €	7.160,- €	7.789,- €

* Daten aus Broiler-Referenzstall Münsterland: Tierbesatz 23.000, Stallgröße: 20 x 90 m, Haltungsstufe: 3

© 2026 Grain and Protein Technologies. Alle Rechte vorbehalten. GrainProteinTech Climate Control & Air Treatment behält sich das Recht vor, Konstruktionen und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.