User Manual

Euroemme MWI Tunnel Door



P/N 2293089_00_202605

Original Instructions

This manual for use and maintenance is an integral part of the product.
This document is destined for the user of the product: it may not be reproduced in whole or in part, committed to computer memory as a file or delivered to third parties without the prior authorisation of the assembler of the system. GrainProteinTech Climate Control Air Treatment Italy S.p.A. reserves the right to effect modifications to the product in accordance with technical and legal developments and to make alterations to specifications, quantities, etc., for production or other reasons, subsequent to publication.

Warranty Conditions and Limitations

For Warranty information please refers to "General terms and condition of sale" available by scanning the QR code.

- Products and Systems involved in a warranty claim under the "General terms and condition of sale" shall have been properly installed, maintained and operated under competent supervision, according to the instructions provided by GrainProteinTech Climate Control & Air Treatment;
- Malfunction or failure resulting from misuse, abuse, negligence, alteration, accident or lack of proper installation or maintenance shall not be considered a defect under the Warranty.

Istruzioni Originali

Il presente manuale di uso e manutenzione è parte integrante del prodotto.
Il presente documento è destinato all'utilizzatore del prodotto: non può essere riprodotto, né totalmente né parzialmente, archiviato in un sistema informatico o trasmesso a terzi senza la preventiva autorizzazione dell'assemblatore del sistema.
GrainProteinTech Climate Control Air Treatment Italy S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche al prodotto in conformità agli sviluppi tecnici e normativi e di modificare specifiche, quantità, ecc. per esigenze produttive o per altri motivi, anche successivamente alla pubblicazione del presente documento.

Condizioni e Limitazioni di Garanzia

Per informazioni sulla garanzia fare riferimento alle "Condizioni generali di vendita", disponibili tramite scansione del codice QR.

- I prodotti e i sistemi oggetto di una richiesta di garanzia ai sensi delle "Condizioni generali di vendita" devono essere stati installati, mantenuti e utilizzati correttamente, sotto la supervisione di personale competente e in conformità alle istruzioni fornite da GrainProteinTech Climate Control & Air Treatment;

Malfunzionamenti o guasti derivanti da uso improprio, abuso, negligenza, modifiche, incidenti oppure da installazione o manutenzione non corrette non saranno considerati difetti coperti dalla garanzia.

This manual applies to both tri-fold (3 MWI) and quad-fold (4 MWI) versions, and provides instructions for their correct installation, operation, and maintenance.

Il presente manuale si applica alle versioni tri-fold (3 MWI) e quad-fold (4 MWI) e fornisce le istruzioni per la loro corretta installazione, utilizzo e manutenzione.

Index

1. MWI 4413 TD 2

2. Exploded View 3

***Vista Esplosa*..... 3**

3. Tunnel Door assembly..... 6

Assemblaggio Tunnel Door 6

ENGLISH..... 16

4. General Informations 16

Informazioni Generali 16

4.1 EU Declaration of Conformity.....16

Dichiarazione di conformità EU.....16

4.2 Disclaimer.....16

Dichiarazione di non responsabilità 16

4.3 Introduction.....16

Introduzione.....16

4.4 Notes 17

Note 17

4.5 Disposal.....17

Smaltimento 17

4.6 Maintenance.....17

Manutenzione 17

5. Installation 18

***Installazione* 18**

6. Euroemme Linear Actuator 19

***Attuatore Lineare Euroemme* 19**

6.1 Functioning 19

Funzionamento 19

6.2 Technical data 19

Dati tecnici.....19

7. Motor Contrl SLRK..... 20

Controllo Motore SLRK 20

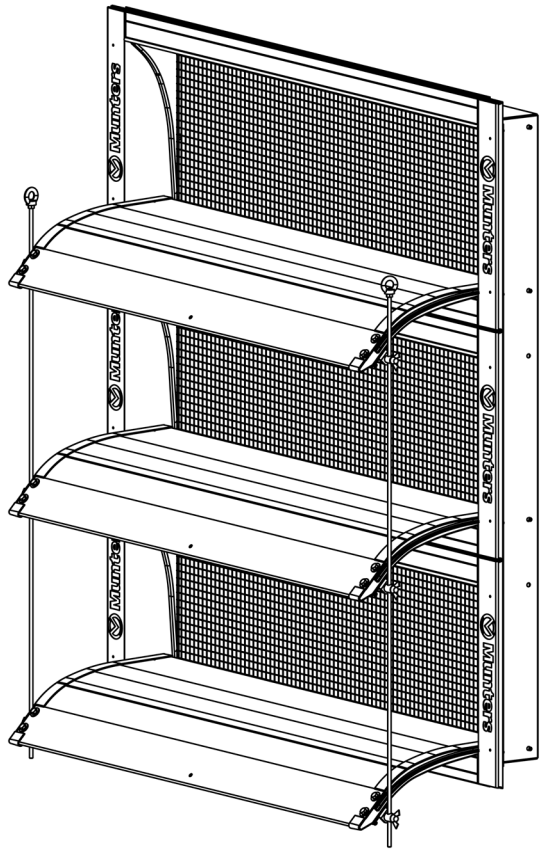
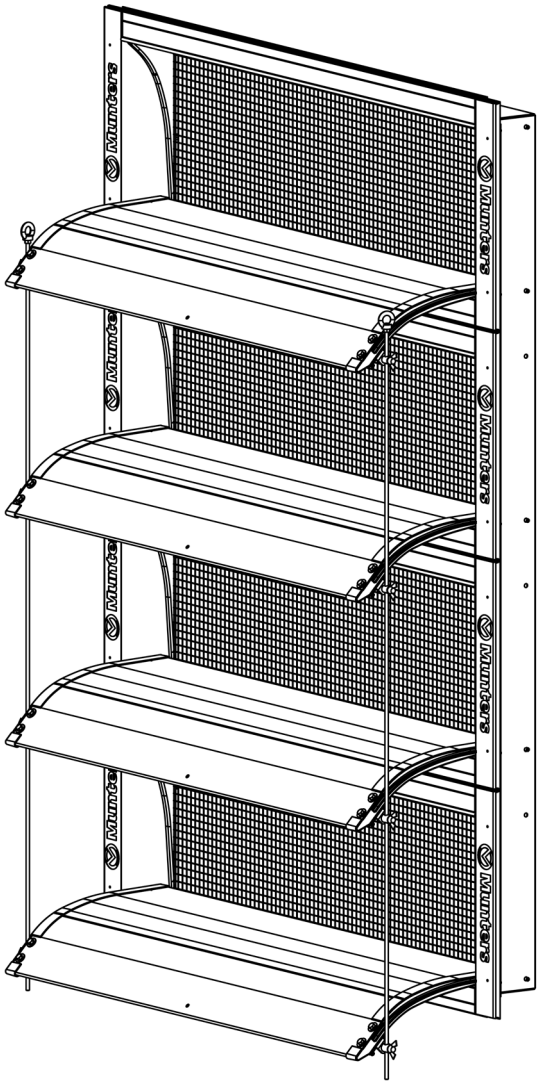
7.1 Functioning 20

Funzionamento 20

7.2 Technical data 20

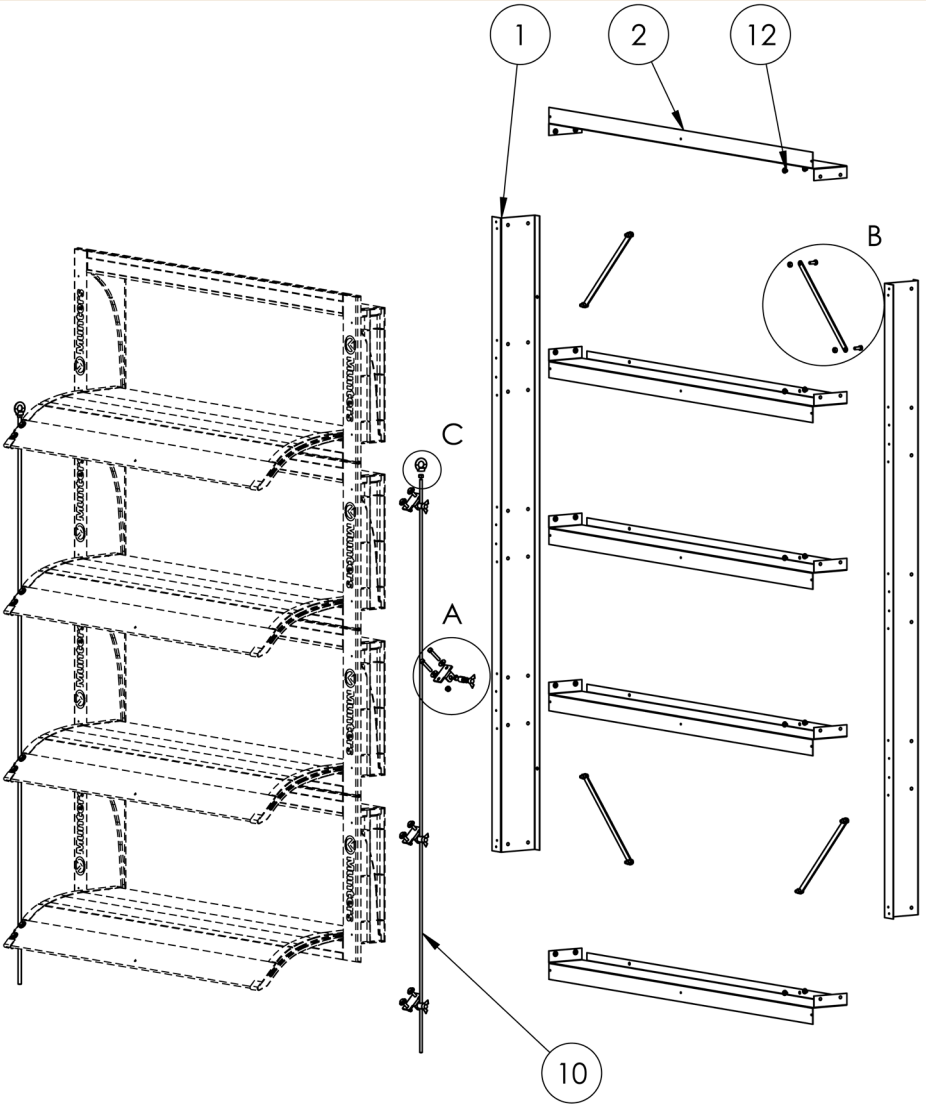
Dati tecnici 20
7.3 Electrical connection 22
Collegamento elettrico 22
7.4 Calibration & commissioning 22
Calibrazione e messa in servizio 22
7.5 Calibration – positioning feedback potentiometer 23
Calibrazione – posizionamento del potenziometro di retroazione 23
8. SLRK and Actuator Wiring Diagrams 24
Schemi di collegamento SLRK e attuatore 24

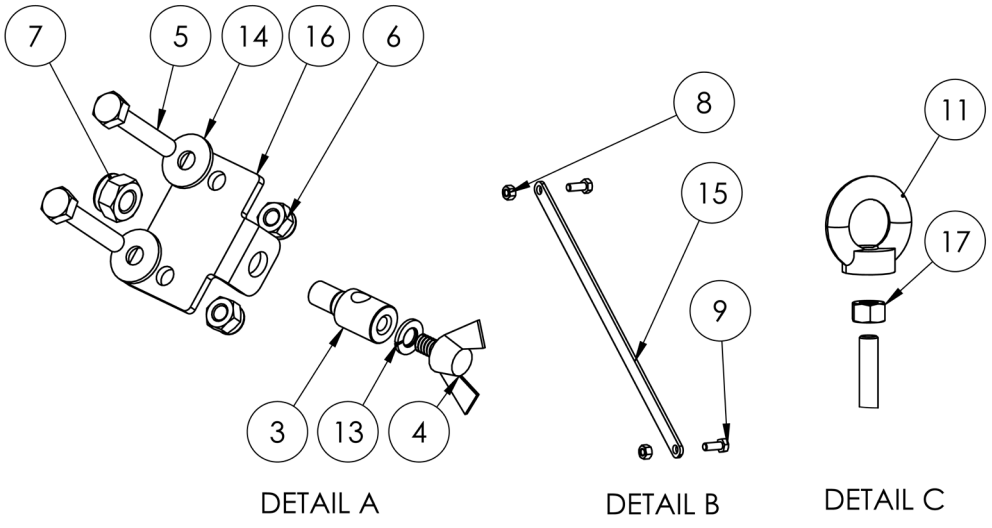
1. MWI 4413 TD

MWI 4413 TD 3-FOLD	MWI 4413 TD 4-FOLD
	

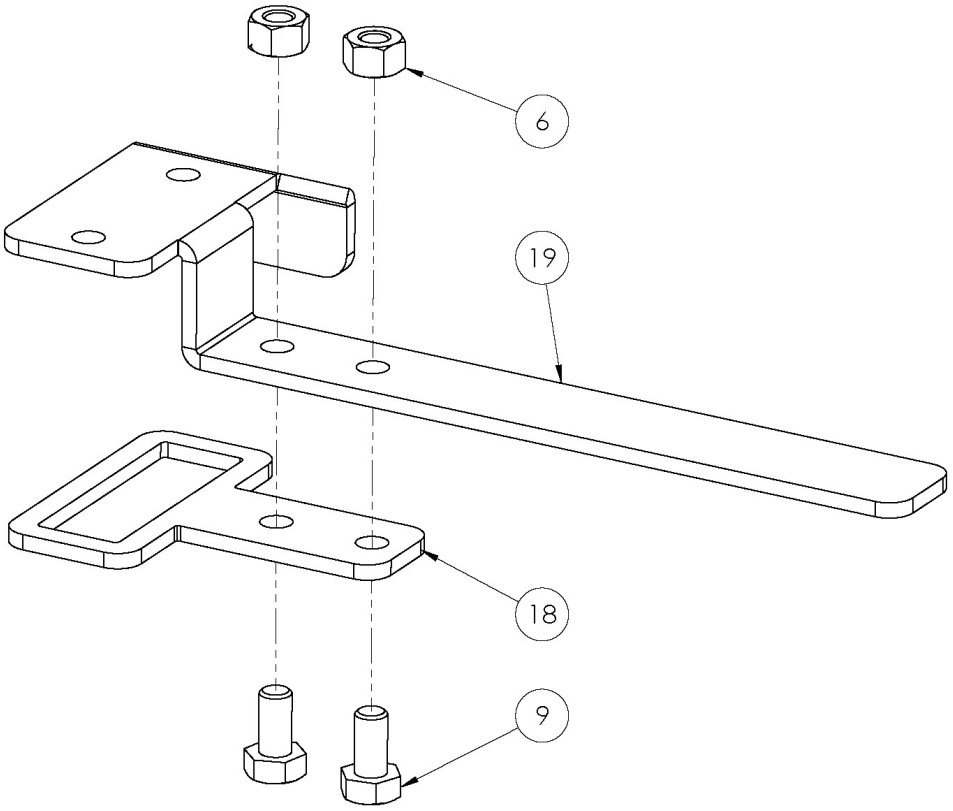
2. EXPLODED VIEW
VISTA ESPLOSA

TUNNEL DOOR EXPLODED VIEW

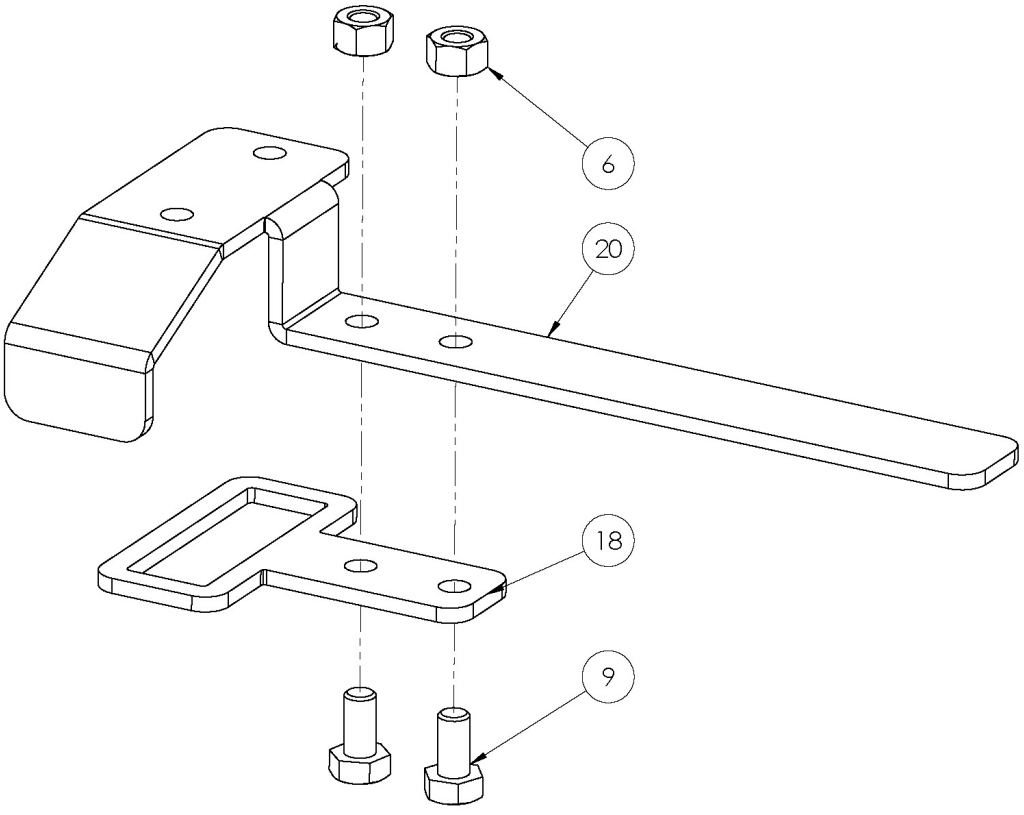




RIGHT JIG



LEFT JIG

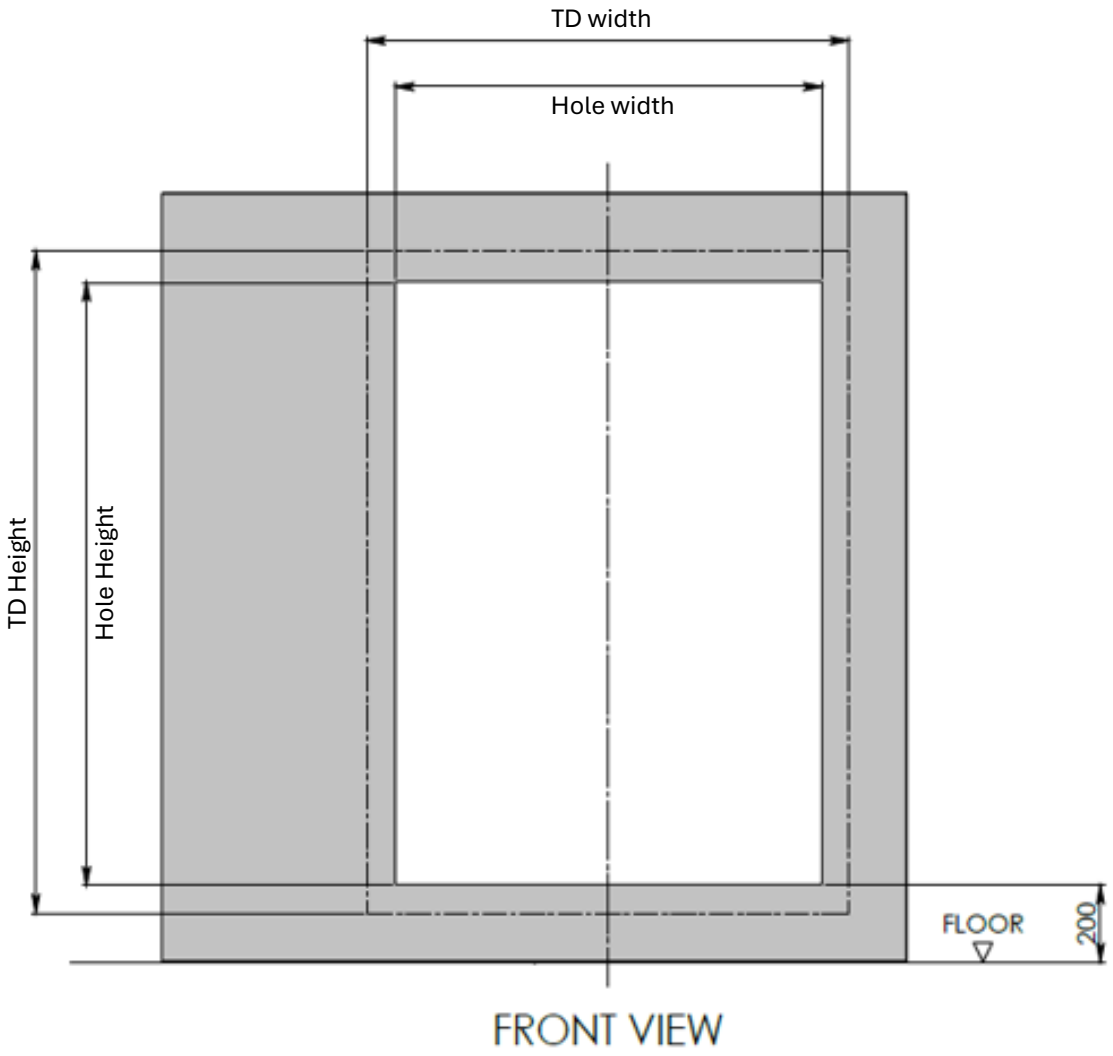


Nr.	Description	QTY 4413 3-FOLD		QTY 4413 4-FOLD	
		Assembly	Box (x4)	Assembly	Box (x3)
1	VERTICAL FRAME PROFILE	2	8	2	6
2	HORIZONTAL FRAME PROFILE	4	16	5	15
3	BAR LOCK	6	24	8	24
4	M06x10 SCREW W/WINGS	6	24	8	24
5	M06X35 8,8 SCREW	12	48	16	48
6	M6 SELF-LOCKING NUT	12	52	16	52
7	M8 SELF-LOCKING NUT	8	32	8	24
8	M06X06 HEX NUT	8	32	8	24
9	M06X16 8,8 SCREW	8	36	8	28
10	THREADED BAR M8	2	8	2	6
11	M8 EYEBOLT	2	8	2	6
12	POP RIVET D6,4x08	16	64	20	60
13	WASHER D06,4X11,4	6	24	8	24
14	WASHER D06,0X18X2,0	12	48	16	48
15	REINFORCEMENT PLATE	4	16	4	12
16	HINGE BRACKET	6	24	8	24
17	M08X08 HEX NUT	2	8	2	6
18	JIG – PART B	2	2	2	2
19	RIGHT JIG – PART A	1	1	1	1
20	LEFT JIG – PART A	1	1	1	1

3. TUNNEL DOOR ASSEMBLY
ASSEMBLAGGIO TUNNEL DOOR

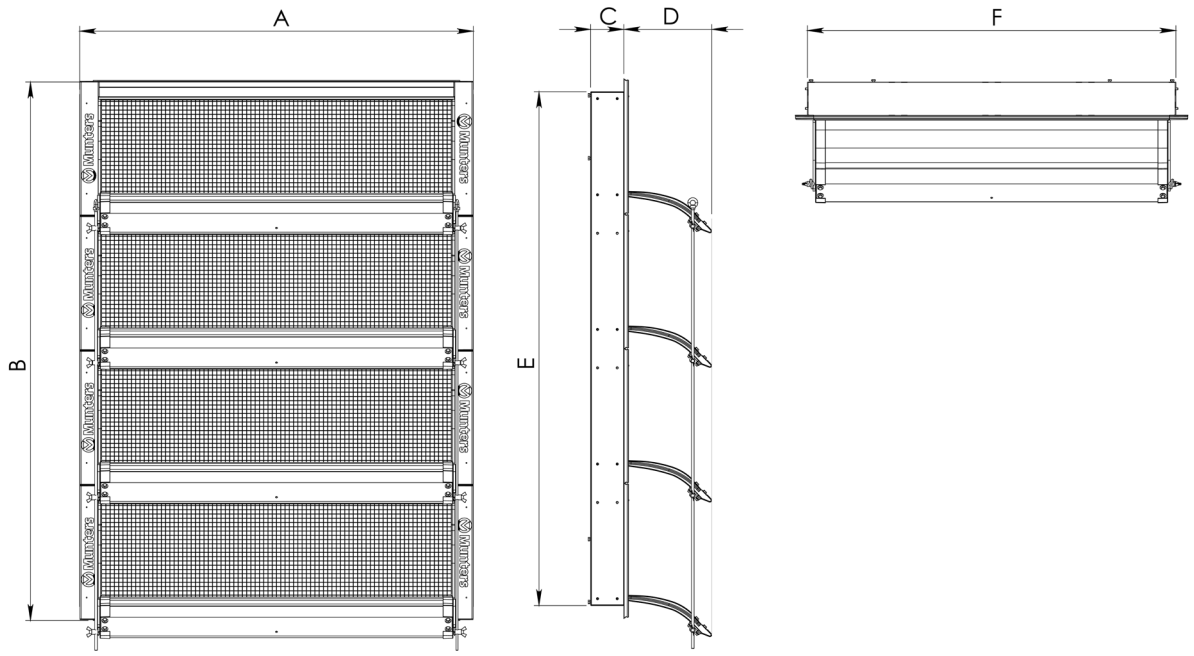
WALL PREPARATION
PREPARAZIONE DEL MURO

Drill the wall according to the dimensions shown below.
Forare il muro secondo le dimensioni mostrate sotto.



Model	Hole Width [mm]	Hole Height [mm]	TD Width [mm]	TD Height [mm]
MWI 4413 TD 3-FOLD	1145	1170	1200	1235
MWI 4413 TD 4-FOLD	1145	1580	1200	1645

Tunnel Door Dimensions [mm]



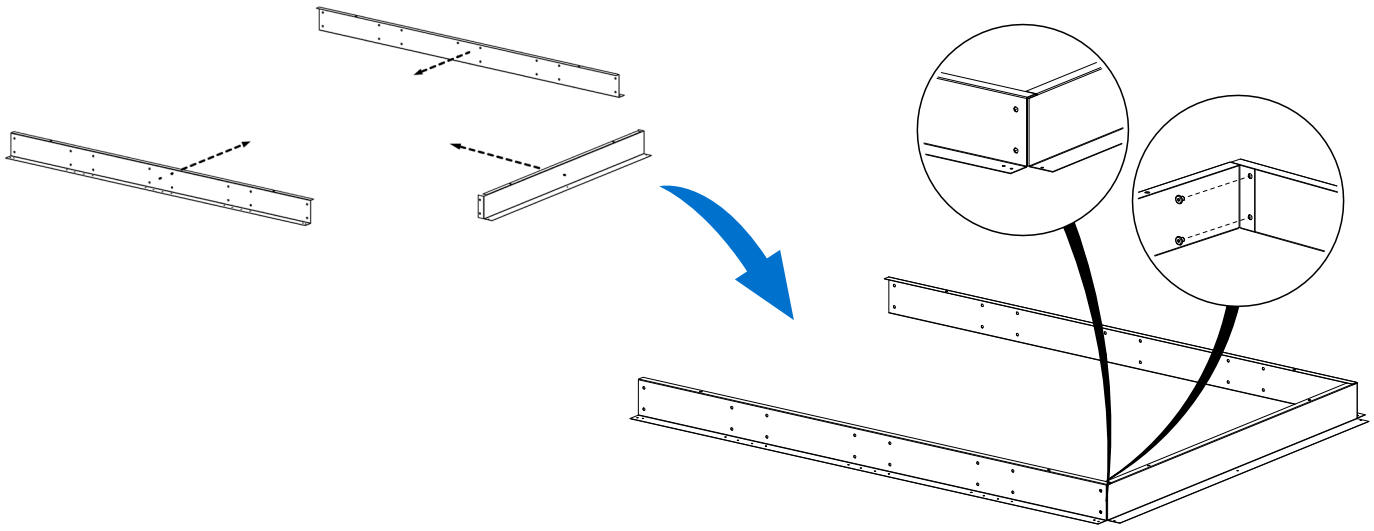
Model	A	B	C	D	E	F
MWI 4413 TD 3-FOLD	1200	1235	101	268	1155	1125
MWI 4413 TD 4-FOLD	1200	1645	101	268	1565	1125

FRAME ASSEMBLY
ASSEMBLAGGIO DEL TELAIO

Step 1

Position the side panels, ensuring that the widest profile rests on the ground. Join and secure the components using rivets, working from the inside to the outside on both sides, as shown in the figure. Ensure that the top panel corners are positioned on the inside.

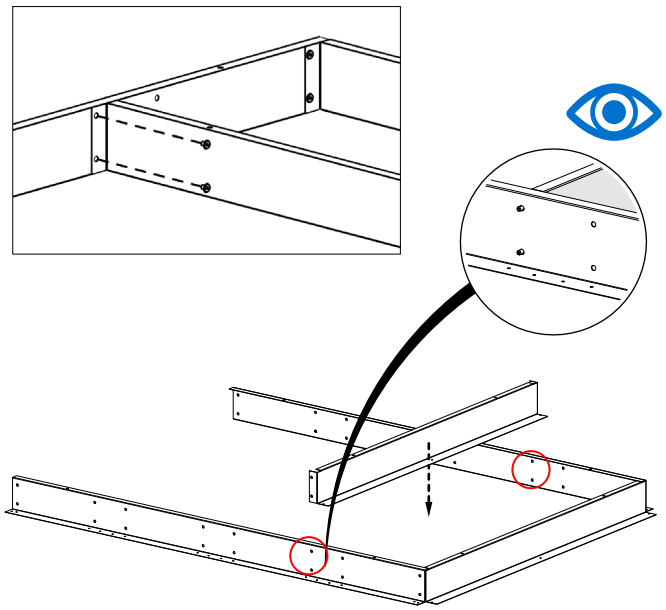
Posizionare i pannelli laterali, assicurandosi che il profilo più largo sia appoggiato a terra. Unire e fissare i componenti mediante rivetti, operando dall'interno verso l'esterno su entrambi i lati, come indicato in figura. Assicurarsi che gli angoli del pannello superiore siano posizionati all'interno.



Step 2

Install the second panel and secure it with rivets, using the holes indicated in the figure.

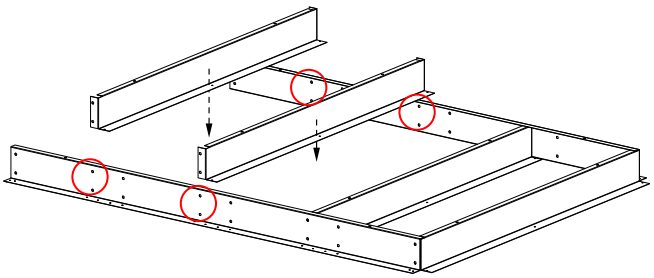
Installare il secondo pannello e fissarlo con rivetti, utilizzando i fori indicati in figura.



Step 3

Repeat the same procedure for all the intermediate panels.

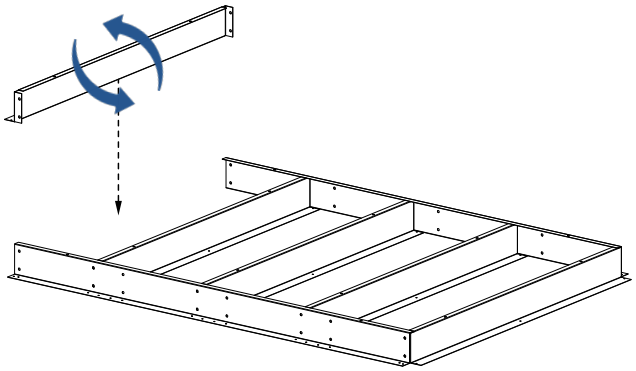
Ripetere la stessa procedura per tutti i pannelli intermedi.



Step 4

Rotate the last panel to a mirrored position relative to the others and secure it with rivets.

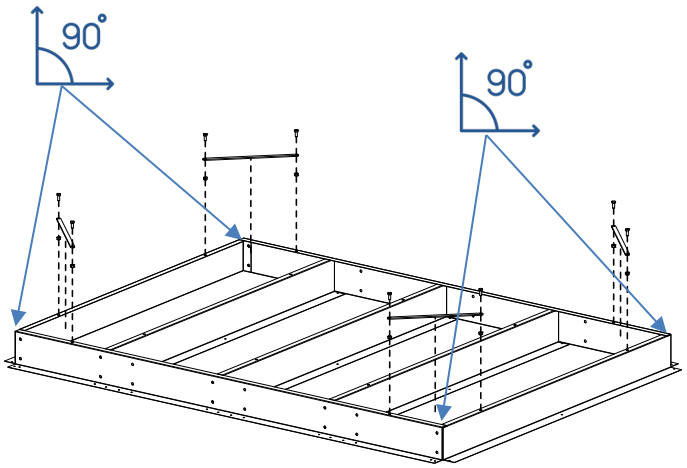
Ruotare l'ultimo pannello fino a renderlo speculare agli altri, quindi fissarlo con rivetti.



Step 5

Fix the reinforcement plates (x4).

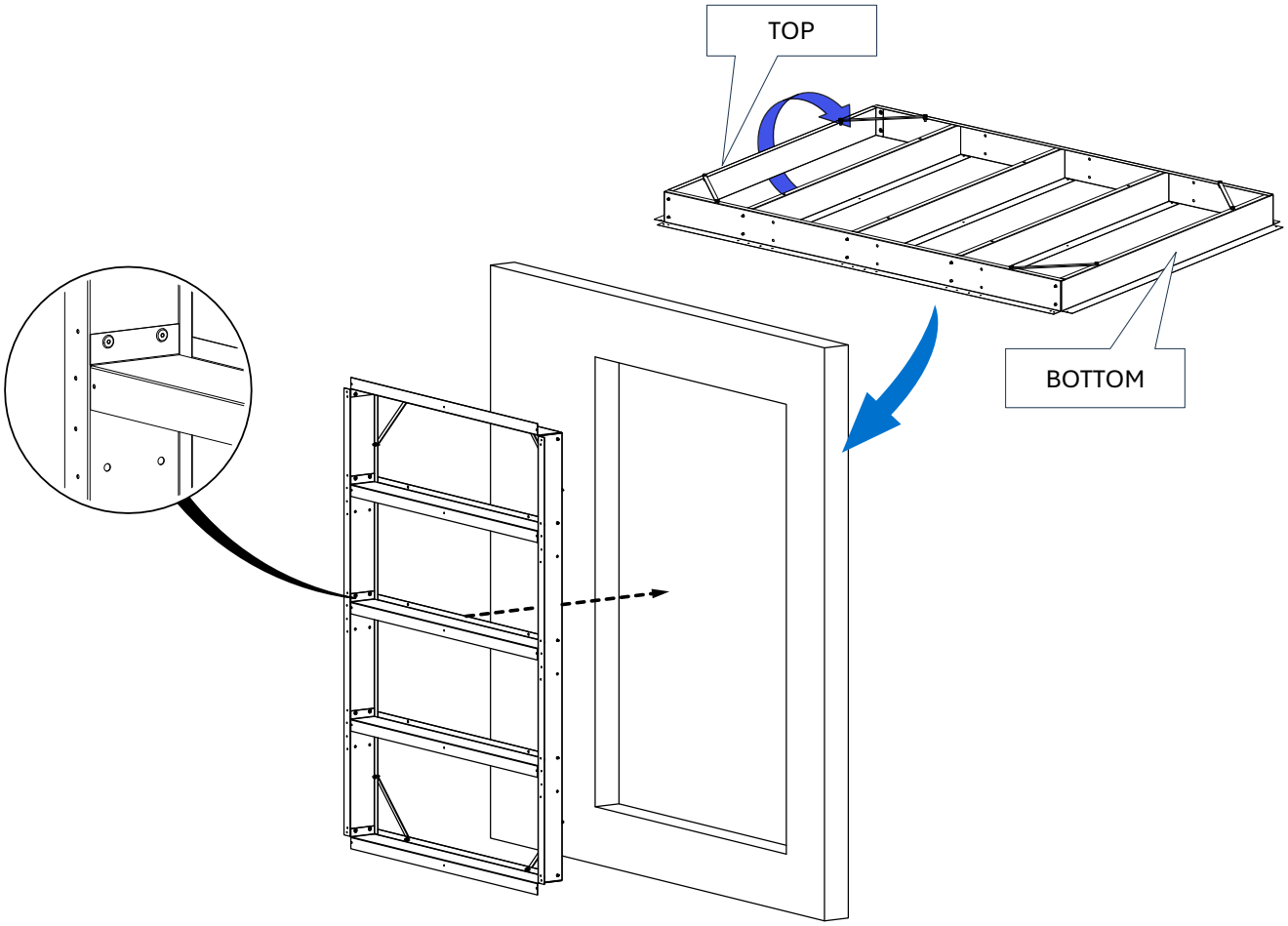
Fissare le piastre di rinforzo (x4)



Step 6

Lift the frame and insert it into the wall opening.

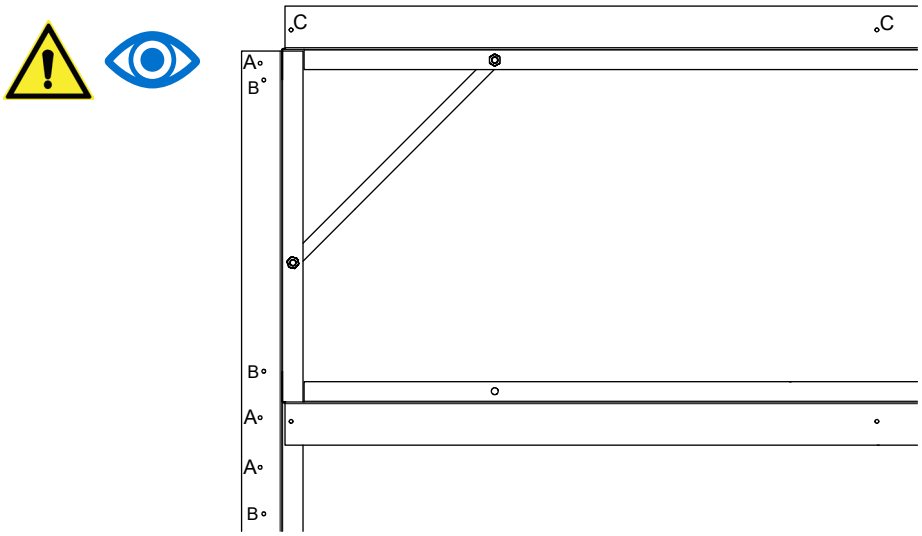
Sollevare il telaio e inserirlo all'interno della parete.

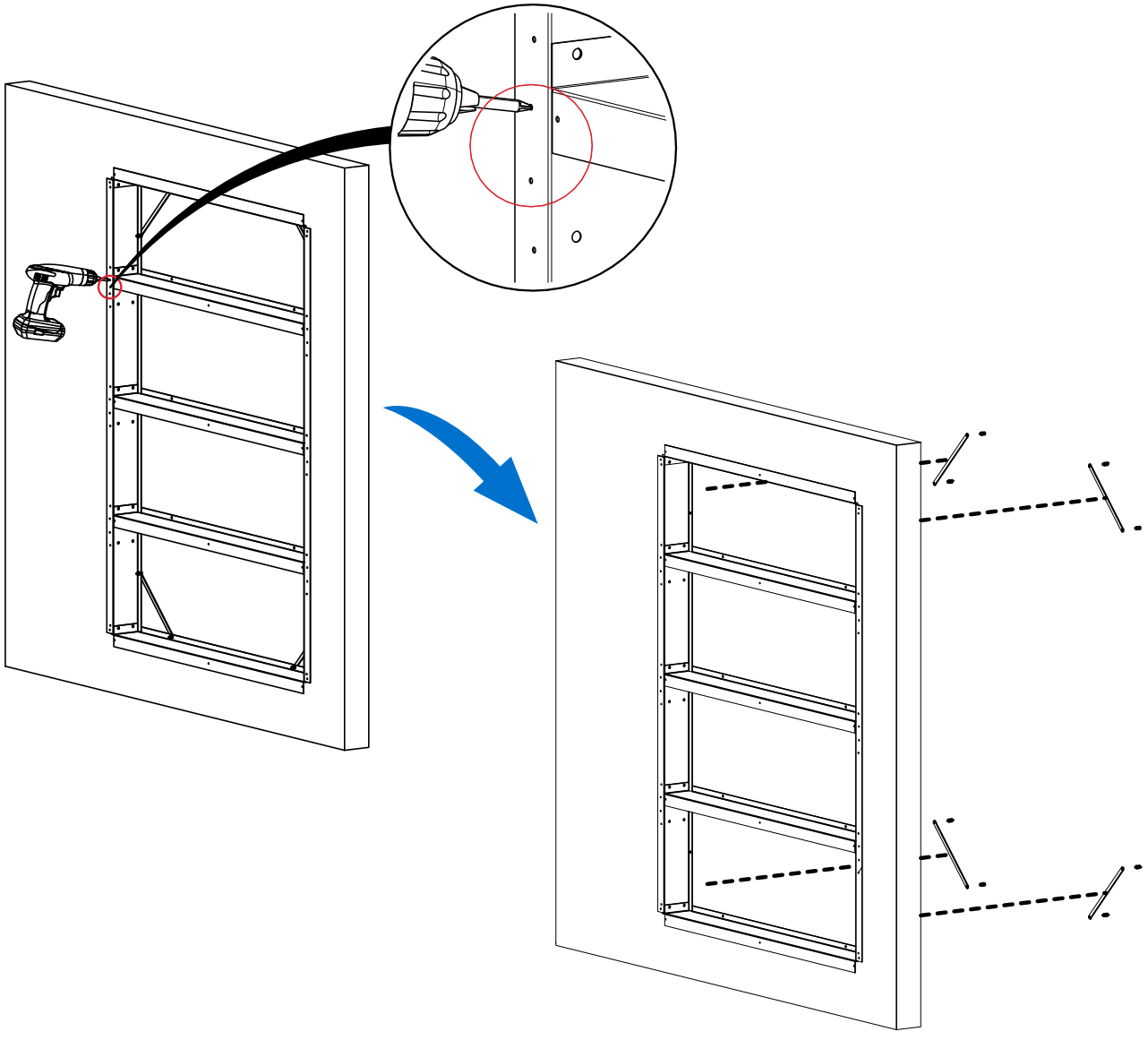


Step 7

Secure the frame to the wall using the outermost side holes (A), as well as the 3 upper and 3 lower holes (C). Remove the reinforcement plates.

Fissare il telaio a parete utilizzando i fori laterali più esterni (A), i 3 fori del pannello superiore e i 3 del pannello inferiore (C). Rimuovere quindi le piastre di rinforzo.





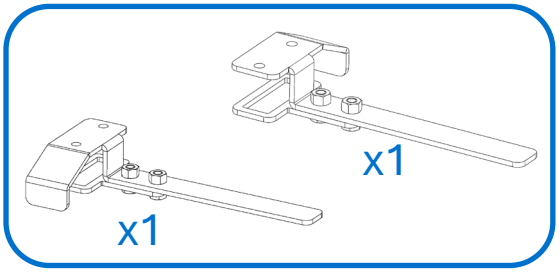
MWI PREPARATION FOR INSTALLATION
PREPARAZIONE PER L'INSTALLAZIONE MWI

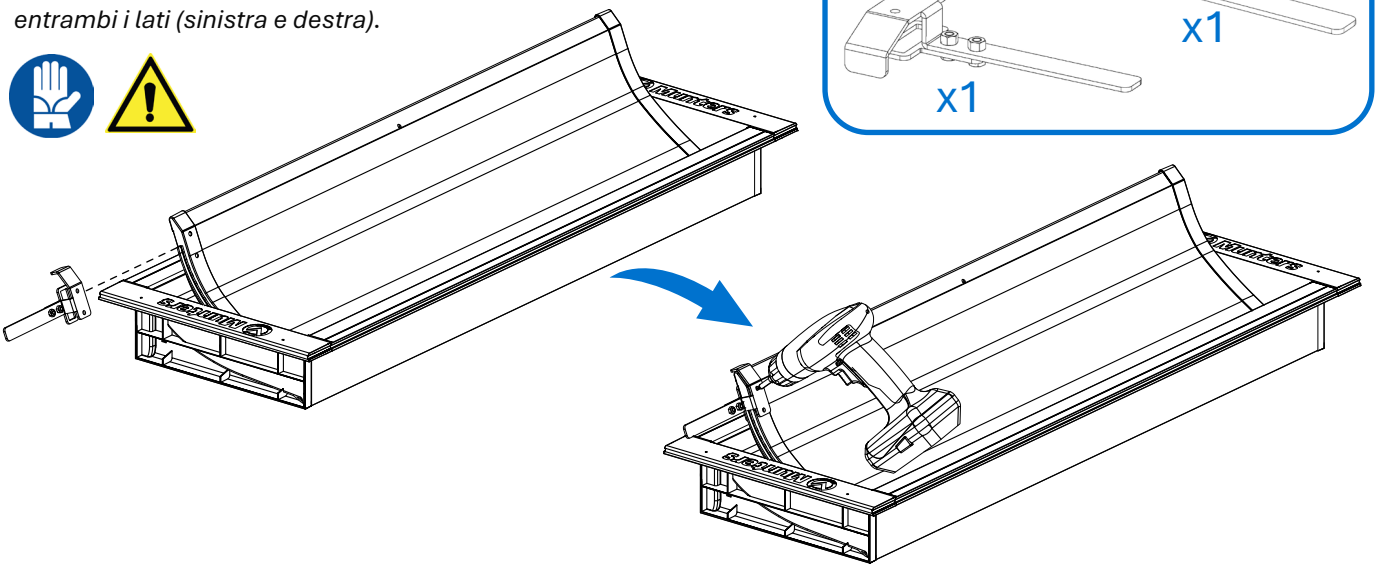
For full assembly procedures, please refer to the MWI manual.
Per le istruzioni relative all'assemblaggio completo, consultare il manuale MWI.

Step 8

Position the two drilling jigs and drill the holes on both side (left and right).

Posizionare le due dime e procedere con la foratura su entrambi i lati (sinistra e destra).

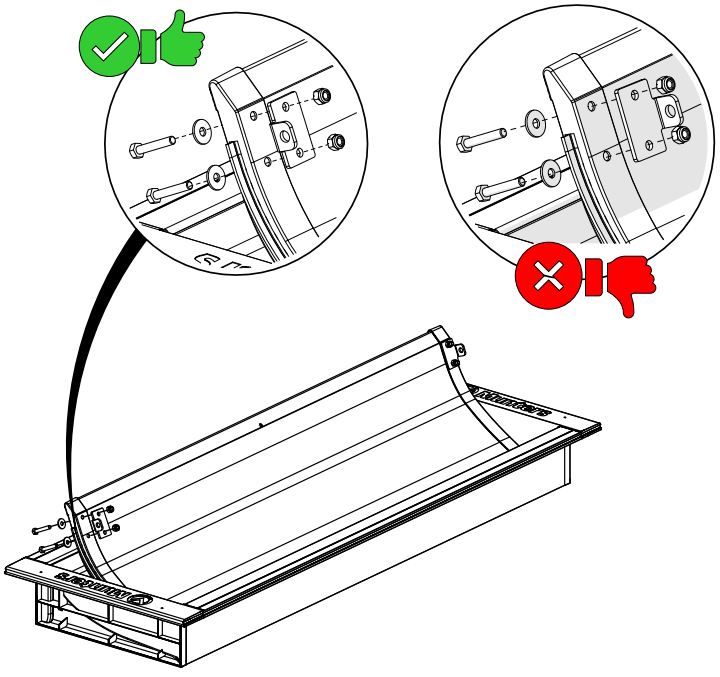




Step 9

Fix the brackets using M06x35 class 8.8 screws, D06.0x18x2.0 washers, and M06 nuts.

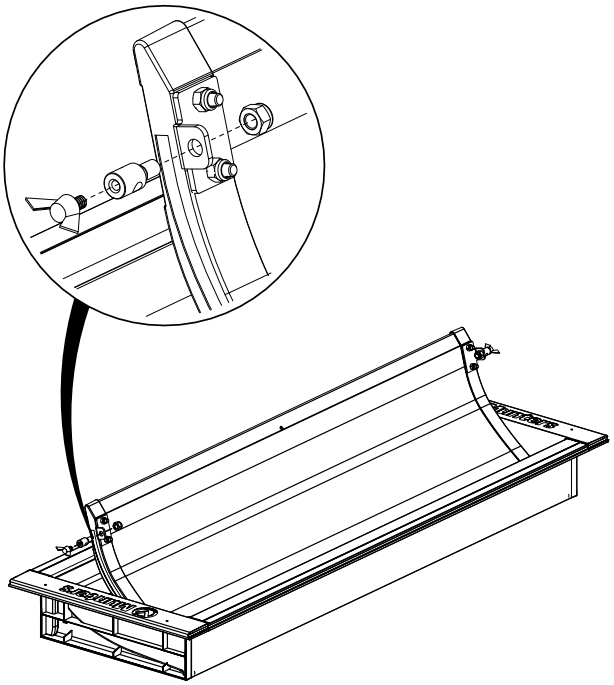
Fissare le staffette utilizzando le viti M06X35 8,8, le rondelle D06,0X18X2,0 e i dadi M06.



Step 10

Secure the bar lock using the M08 nut. Insert the M06x35 wing screw with washer, leaving it slightly loose.

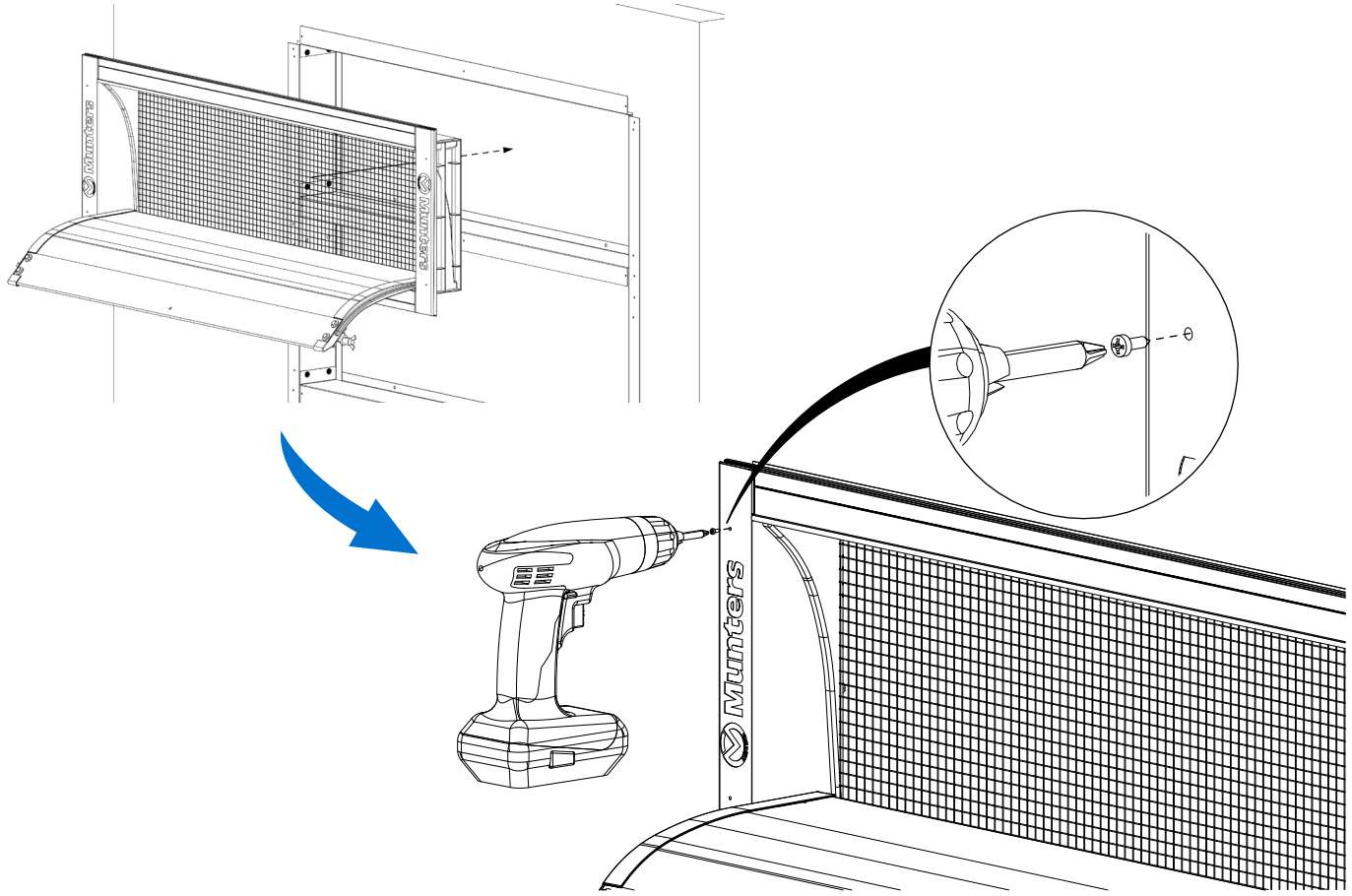
Fissare il bar lock utilizzando il dado M08. Inserire la vite con alette M06x35 con rondella, lasciandola leggermente allentata.



Step 11

Install the MWI and fix it to the wall using ⌀4,15mm self-tapping screw.

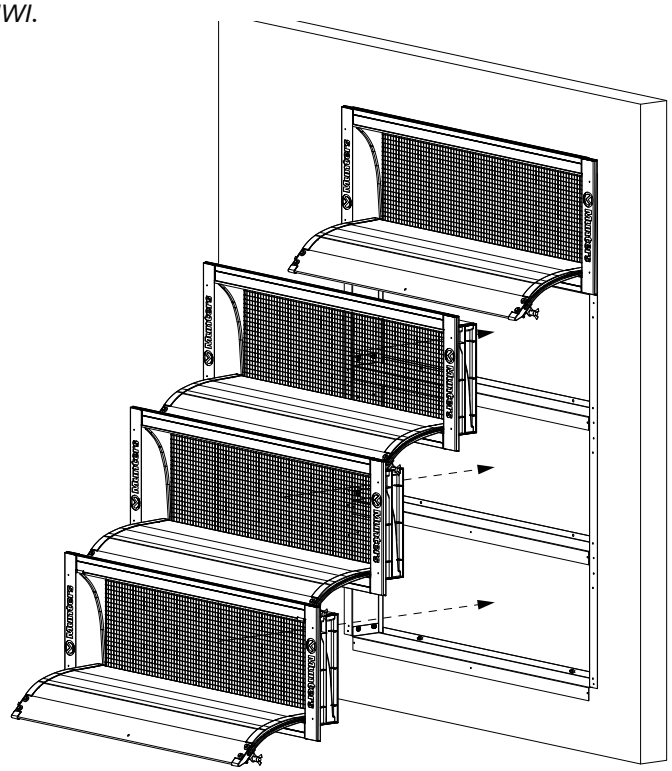
Installare la MWI e fissarla a parete utilizzando viti autofilettanti ⌀4,15mm.



Step 12

Install and secure the remaining MWIs.

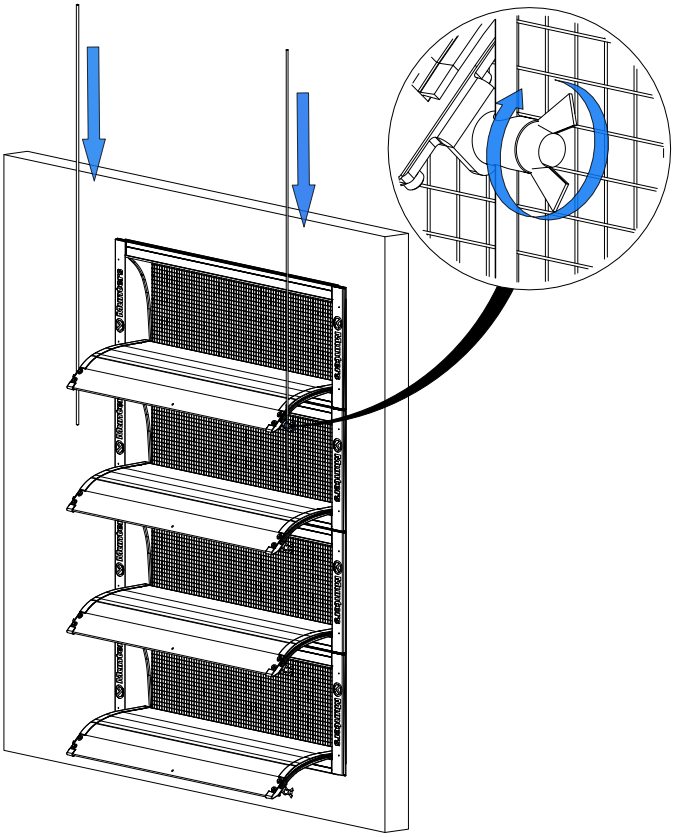
Installare e fissare le restanti MWI.



Step 13

Insert the threaded bars into the bar locks and tighten the wing screws.

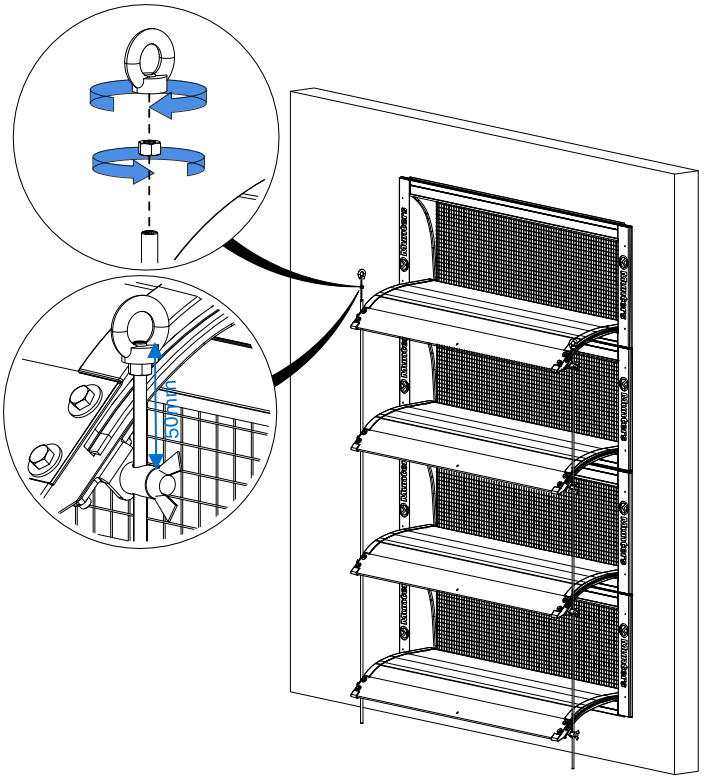
Inserire le barre filettate nei bar lock e stringere le viti con alette.



Step 14

Secure the M8 nut and the eye bolt at the top of the threaded rod, ensuring a 40 mm gap between the bar lock and the eye bolt head.

Fissare il dado M8 e il golfare nella parte superiore della barra filettata, assicurandosi di lasciare uno spazio di 40 mm tra il bar lock e il golfare.



MWI end stop adjustment procedure:

- Start the actuator and stop it after 2 cm of travel
- Manually move the MWI to the end stop
- Tension the cables and release the MWI
- Reactivate the actuator

Procedura regolazione battuta MWI:

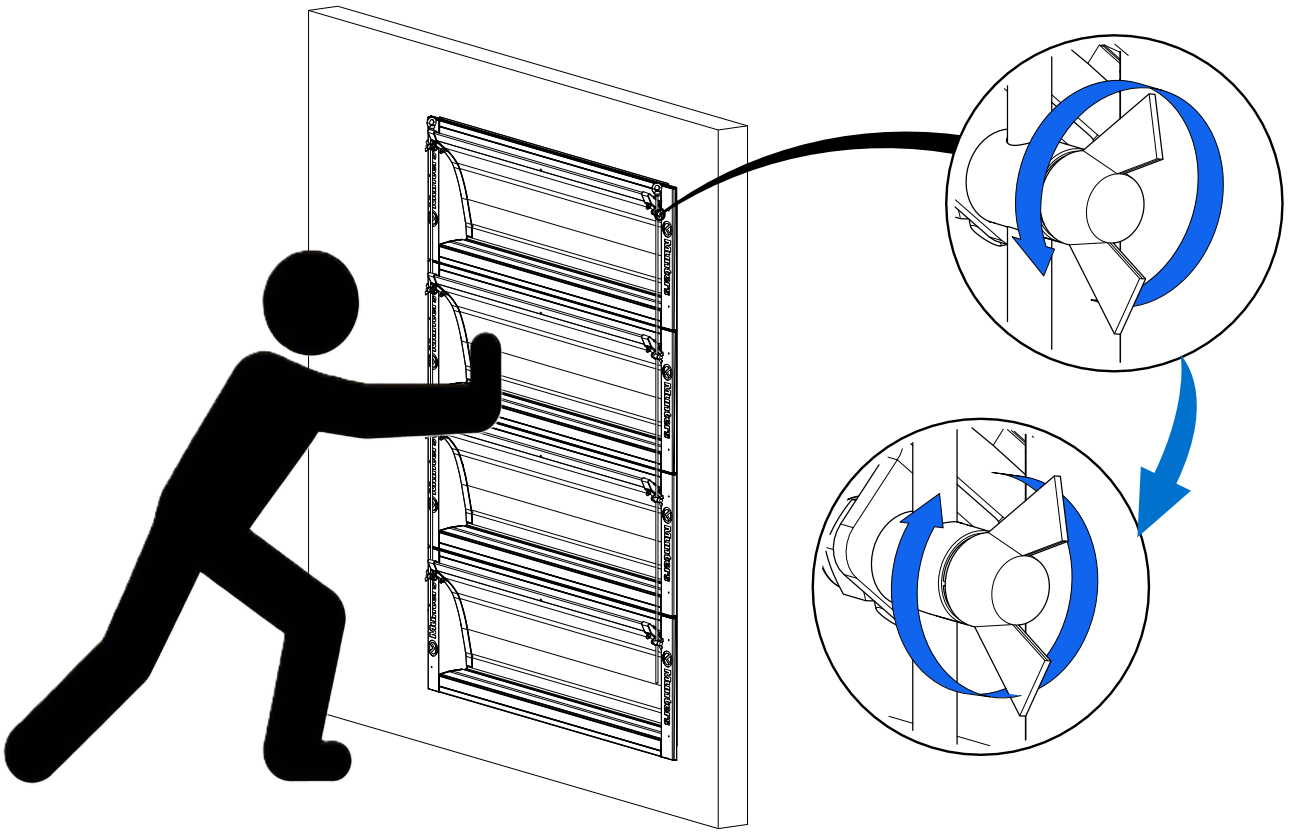
- *Avviare l'attuatore e arrestarlo dopo una corsa di 2 cm*
- *Portare manualmente le MWI in battuta.*
- *Tendere i cavi e rilasciare le MWI.*
- *Riattivare l'attuatore.*

Final Adjustment of MWI Doors

Loosen the screws securing the threaded rods to the MWI doors. Push the MWI doors to the fully closed position, then retighten the screws to lock them in the correct position. Repeat this operation for all 8 bar locks.

Regolazione finale delle ante MWI

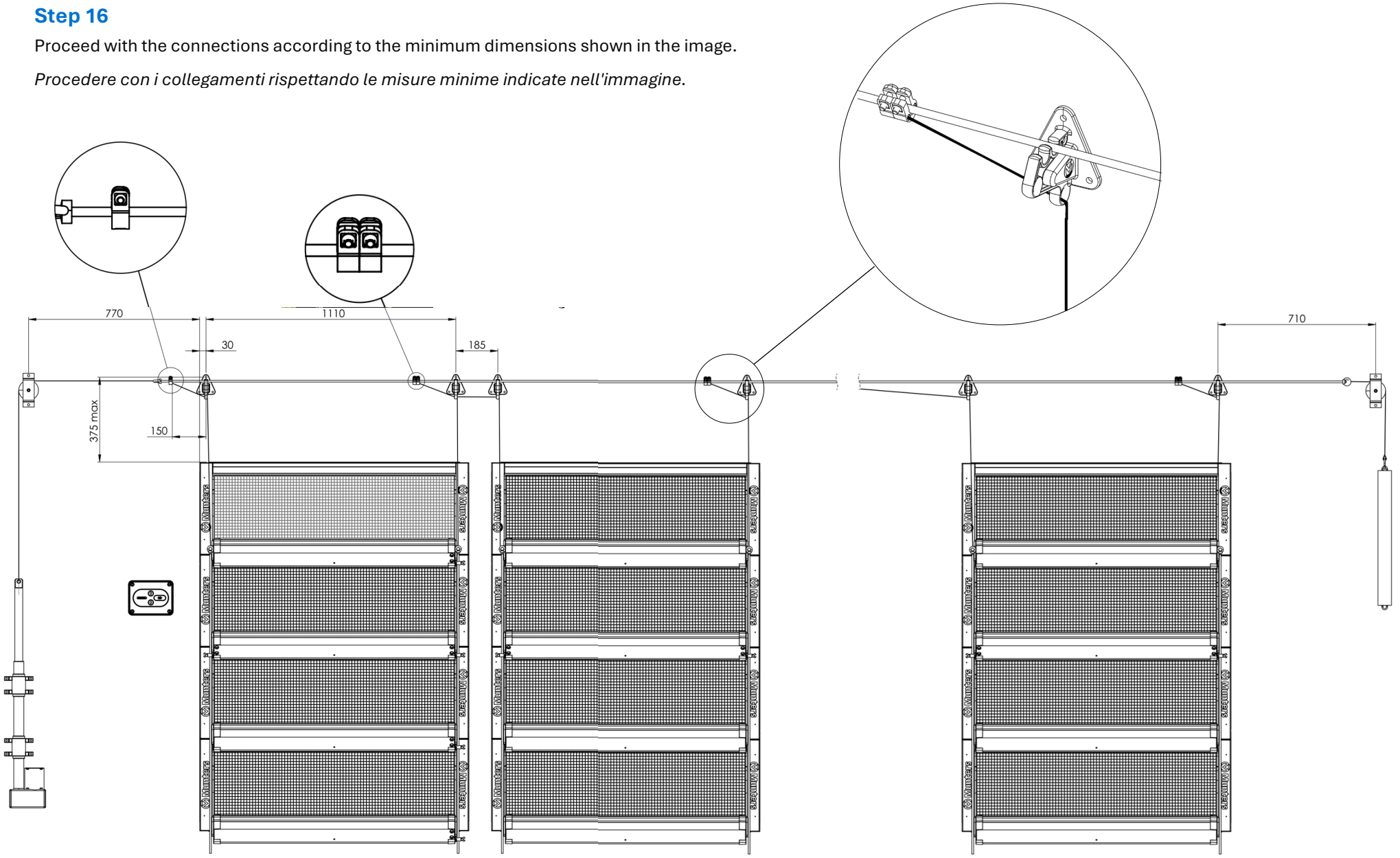
Allentare le viti che fissano le barre filettate alle ante MWI. Spingere le ante MWI fino alla completa chiusura, quindi serrare nuovamente le viti per bloccarle nella posizione corretta. Ripetere l'operazione per tutti gli 8 bar lock.



Step 16

Proceed with the connections according to the minimum dimensions shown in the image.

Procedere con i collegamenti rispettando le misure minime indicate nell'immagine.



4. GENERAL INFORMATIONS
INFORMAZIONI GENERALI

4.1 EU Declaration of Conformity
Dichiarazione di conformità EU

The product you have purchased does not fall within the scope of application of the 2006/42/EC Machinery Directive. Therefore, it is not subject to marking in accordance with this Directive and the issuance of an EC Declaration of Conformity is not required. However, if the product is combined with other components, the resulting assembly may fall within the scope of the 2006/42/EC Machinery Directive. In such a case, the applicable conformity assessment procedure for determining EU conformity shall be the responsibility of the manufacturer who has assembled or integrated the product.

Il prodotto da Lei acquistato non rientra nel campo di applicazione della Direttiva Macchine 2006/42/CE. Pertanto, non è soggetto alla marcatura ai sensi di tale Direttiva e non è richiesta l'emissione di una Dichiarazione CE di Conformità. Tuttavia, qualora il prodotto venga combinato con altri componenti, l'insieme risultante potrebbe rientrare nel campo di applicazione della Direttiva Macchine 2006/42/CE. In tal caso, la procedura di valutazione della conformità applicabile per la determinazione della conformità UE è responsabilità del fabbricante che ha assemblato o integrato il prodotto.

4.2 Disclaimer
Dichiarazione di non responsabilità

GrainProteinTech Climate Control & Air Treatment reserves the right to make alterations to specifications, quantities, dimensions etc. for production or other reasons, subsequent to publication. The information contained herein has been prepared by qualified experts within GrainProteinTech Climate Control & Air Treatment. While we believe the information is accurate and complete, we make no warranty or representation for any particular purposes. The information is offered in good faith and with the understanding that any use of the units or accessories in breach of the directions and warnings in this document is at the sole discretion and risk of the user.

GrainProteinTech Climate Control & Air Treatment si riserva il diritto di apportare modifiche a specifiche, quantità, dimensioni ecc., per motivi produttivi o altri, successivamente alla pubblicazione. Le informazioni contenute nel presente documento sono state preparate da esperti qualificati di GrainProteinTech Climate Control & Air Treatment. Pur ritenendo che le informazioni siano accurate e complete, non forniamo alcuna garanzia o dichiarazione per scopi particolari. Le informazioni sono offerte in buona fede, con la consapevolezza che qualsiasi utilizzo delle unità o degli accessori in violazione delle indicazioni e dei segnali di avvertimento presenti in questo documento avviene a esclusivo rischio e discrezione dell'utente.

4.3 Introduction
Introduzione

Congratulations on your excellent choice of purchasing a GrainProteinTech Climate Control & Air Treatment product!
In order to realize the full benefit from this product it is important that it is installed, commissioned and operated correctly. Before installation or using the product, this manual should be studied carefully. It is also recommended that it is kept safely for future reference. The manual is intended as a reference for installation, commissioning and day- to-day operation of the GrainProteinTech Climate Control & Air Treatment products.

Congratulazioni per aver effettuato un'eccellente scelta acquistando un prodotto GrainProteinTech Climate Control & Air Treatment!
Per sfruttare appieno le potenzialità di questo prodotto è importante che esso venga installato, messo in servizio e utilizzato correttamente. Prima dell'installazione o dell'uso del prodotto, il presente manuale deve essere letto attentamente. Si raccomanda inoltre di conservarlo in luogo sicuro per eventuali consultazioni future. Il manuale è inteso come riferimento per l'installazione, la messa in servizio e l'operatività quotidiana dei prodotti GrainProteinTech Climate Control & Air Treatment.

4.4 Notes
Note

Date of release: 2026.
GrainProteinTech Climate Control & Air Treatment cannot guarantee to inform users about the changes or to distribute new manuals to them.
All rights reserved. No part of this manual may be reproduced in any manner whatsoever without the expressed written permission of GrainProteinTech Climate Control & Air Treatment. The contents of this manual are subject to change without notice.

Data di pubblicazione: 2026.
GrainProteinTech Climate Control & Air Treatment non garantisce di informare gli utenti in merito a eventuali modifiche o di distribuire nuovi manuali.
Tutti i diritti riservati. Nessuna parte del presente manuale può essere riprodotta in qualsiasi forma senza il preventivo consenso scritto di GrainProteinTech Climate Control & Air Treatment. Il contenuto del manuale è soggetto a modifiche senza preavviso.

4.5 Disposal
Smaltimento

Do not dispose of this product with general household waste. Carry out the disposal of the product by observing the classification of individual components and materials in accordance with the current guidelines in the country of operation.

Non smaltire questo prodotto insieme ai rifiuti domestici generali. Lo smaltimento del prodotto deve avvenire osservando la classificazione dei singoli componenti e materiali secondo le linee guida vigenti nel paese di utilizzo

4.6 Maintenance
Manutenzione

The cleaning process can be divided up into the two following phases:

- Removal of general dirt and contaminants
- Washing the apparatus with water

Il processo di pulizia può essere suddiviso nelle due seguenti fasi:

- *Rimozione di sporco e contaminanti generali*
- *Lavaggio dell'apparecchiatura con acqua*



When using a spray lance (flat jet), maintain a sufficient distance (min. 200 mm) from the component to avoid damage caused by excessive pressure (max. 150 bar).

Quando si utilizza una lancia a spruzzo con getto piatto, mantenere una distanza minima di 200 mm dal componente per evitare danni dovuti a pressione eccessiva (massimo 150 bar).

5. INSTALLATION
INSTALLAZIONE

After product has been delivered but before fitting and installation, check condition of the consignment: in the event of discrepancy or damage to the product, the manufacturer or carrier must be informed immediately.

Quando si utilizza una lancia a spruzzo con getto piatto, mantenere una distanza minima di 200 mm dal componente per evitare danni dovuti a pressione eccessiva (massimo 150 bar).



Fitting and installation of the product must be performed by specialized personnel, in order to prevent damage to the equipment or hazards to people as a result of faulty fitting.

Il montaggio e l'installazione del prodotto devono essere eseguiti da personale specializzato, al fine di evitare danni all'apparecchiatura o rischi per le persone dovuti a un'installazione non corretta.



The use of non-original spare parts or incorrect assembly exonerates the manufacturer from all liability.

L'uso di pezzi di ricambio non originali o un assemblaggio errato esonera il produttore da ogni responsabilità.

6. EUROEMME LINEAR ACTUATOR
ATTUATORE LINEARE EUROEMME

6.1 Functioning
Funzionamento

The actuator provides control of the modular wall inlets by driving the dampers between open and closed positions. Each actuator requires a dedicated SLRK position transmitter. A single SLRK position transmitter cannot be used to control multiple actuators.

L'attuatore consente di comandare le Modular Wall Inlet azionando le serrande tra le posizioni di apertura e chiusura. Ogni attuatore richiede un trasmettitore di posizione SLRK dedicato. Non è possibile utilizzare un unico trasmettitore di posizione SLRK per comandare più attuatori.

6.2 Technical data
Dati tecnici

Voltage [V]	Current [rate of work]	Frequency [Hz]	Speed [mm/s]	Max Load
120 VAC	1.4 A (176W)	60 Hz	2.7/3.1/4.1/4.8/5.5 mm/s	500 Kgs / 1100 lbs
			6.3 mm/s	350 Kgs / 770 lbs
240 VAC	0.8 A (176W)	50 Hz	2.3/2.6/3.4/4.1 mm/s	500 Kgs / 1100 lbs
			4.7 mm/s	400 Kgs / 880 lbs
			5.4 mm/s	350 Kgs / 770 lbs

Characteristics	Values
Output range Max Duty Cycle *Ciclo di lavoro massimo*	20%,12 min/hours
Thermal protection *Protezione termica*	installed, 125 ± 5°C
Feedback signal *Segnale di feedback*	10 kΩ (10 turn)
Protective class *Classe di protezione*	IP67
Working Environment *Ambiente di lavoro*	-20°C to + 50°C
Forced Direction *Direzione forzata*	PULL
Device protective class *Classe di protezine del dispositivo*	Class A
Stroke lenght	480mm

Use a sufficiently dimensioned cable cross-section. Recommendation: min. 1.5 mm². In the case of lengths over 30 m, ensure that the voltage dip via the cable does not lead to an undercutting of the operating voltage or a distortion of the control voltage.

Utilizzare un cavo con sezione trasversale adeguata. Raccomandazione: min. 1,5 mm². In caso di lunghezze superiori a 30 m, assicurarsi che la caduta di tensione lungo il cavo non comporti un abbassamento della tensione di esercizio o una distorsione della tensione di comando.

We recommend a 20% duty cycle

Si raccomanda un duty cycle del 20%

7. MOTOR CONTRL SLRK
CONTROLLO MOTORE SLRK



The use of SRLK is strongly recommended.

È fortemente consigliato l'utilizzo dell'SRLK.

7.1 Functioning
Funzionamento

Compact motor control for the connection of one or two 24V = direct current electric drives (electric motors) or one electric drive, with 230 V and a capacity of up to 200VA. The control powers the drive precisely to the specified position via an externally supplied 0-10V control signal, with the aid of position feedback via a feedback potentiometer.

Controllo motore compatto per il collegamento di uno o due azionamenti elettrici a corrente continua 24V (motori elettrici) oppure di un singolo azionamento elettrico a 230 V con una potenza fino a 200 VA. Il controllo alimenta l'azionamento con precisione fino alla posizione specificata tramite un segnale di controllo esterno 0–10 V, con l'ausilio del feedback di posizione fornito da un potenziometro di retroazione.

7.2 Technical data
Dati tecnici

SLRK 0–10V	
Housing *Alloggiamento*	Plastic IP54
Dimensions *Dimensioni*	190mm x 140mm x 70mm (HxWxD)
SLRK 0–10V 24/160VA	
Housing *Alloggiamento*	Plastic IP54
Dimensions *Dimensioni*	300mm x 220mm x 120mm (HxWxD)
SLKR 0–10V 24/320VA	
Housing *Alloggiamento*	Plastic IP54
Dimensions *Dimensioni*	300mm x 340mm x 120mm (HxWxD)

Description	Values
Permissible ambient temperature *Temperatura ambiente consentita*	5°C up to max 40°C temperature out of operation / in storage 0°C up to max 40°C temperature in operation *5°C fino a max 40°C temperatura fuori servizio / in stoccaggio* *0°C fino a max 40°C temperatura in esercizio*
Permissible relative humidity *Umidità relativa consentita*	85% - not condensing
Connection voltage *Tensione di collegamento*	230V ~, 50Hz
Fuse control (230V) *Fusibile di protezione (230 V)*	500mA, slow blow (F2)
Fuse Load Circuit *Fusibile del circuito di potenza*	Standard for 24V drives 8.0A, slow blow (F1) For 230V dries design in accordance with the current consumption *Standard per azionamenti a 24V: 8,0 A, fusibile ritardato (F1)* *Per azionamenti a 230V: dimensionamento in base all'assorbimento di corrente*
Control voltage input *Ingresso tensione di controllo*	0..10V (voltage input)
Input impedance *Impedenza di ingresso*	Approx. 10kΩ
Feedback potentiometer *Potenziometro di feedback*	2-10 kΩ
Output motor *Uscita motore*	2 relays (1 per direction of operation "open" and "closed" (Max. contact loading 24-230V /200VA) 2 relè (1 per ciascuna direzione di funzionamento "apertura" e "chiusura" (carico massimo dei contatti 24–230 V / 200 VA))

7.3 Electrical connection
Collegamento elettrico

In order to connect the module please refer to the connection diagram provided. Ensure that the voltage supply is suitable for the SLRK (see technical data).

Per collegare il modulo, fare riferimento allo schema di collegamento fornito. Assicurarsi che la tensione di alimentazione sia adeguata per l'SLRK (vedere dati tecnici).



All connections must be established by qualified, professional electricians, in compliance with the most recent valid regulations, laws and specifications. In order to prevent electric shocks and damage to the equipment, ensure that the power to the device is switched off prior to working on the module! Do not drill holes into the sides or top of the housing.

Tutti i collegamenti devono essere eseguiti da elettricisti qualificati, nel rispetto delle normative, leggi e prescrizioni più recenti in vigore. Per prevenire scosse elettriche e danni all'apparecchiatura, assicurarsi che l'alimentazione del dispositivo sia disinserita prima di intervenire sul modulo! Non praticare fori sui lati o sulla parte superiore dell'alloggiamento.

7.4 Calibration & commissioning
Calibrazione e messa in servizio

The controls SLRK 0–10V must be calibrated against the feedback potentiometer in the electric drive for a correct positioning of the electric drives.

Il controllo SLRK 0–10V deve essere calibrato rispetto al potenziometro di retroazione dell'azionamento elettrico per garantire il corretto posizionamento degli azionamenti elettrici



In order to avoid mechanical damage to your system, it is essential to check the function of the internal limit switches of the drives prior to commissioning, and to set these to the mechanically permissible travel path.

Per evitare danni meccanici al sistema, è fondamentale verificare il funzionamento dei finecorsa interni degli azionamenti prima della messa in servizio e regolarli in base alla corsa meccanicamente consentita.

7.5 Calibration – positioning feedback potentiometer
Calibrazione – posizionamento del potenziometro di retroazione

If a non-calibrated control is put into operation then all three LEDs will flash. Controls that have been adjusted once can be repeatedly readjusted/reset as required. In order to calibrate the feedback potentiometer, implement the following button entries on the front of the control:

1. Set the control to "Manual" with the "Manual/auto" button (red LED is on).
2. In order to access the calibration programming level it is necessary to press all three buttons at the same time. All LEDs will flash three times, i.e. the control is in calibration mode.
3. Using the "close" button, move the electric drive to the "closed" position.
4. First hold the "Manual/auto" button down and then press the "close" button and release it once more. Now release the "Manual/auto" button. The LEDs "Manual/auto" and "close" must now flash three times. The "closed" position has been calibrated.
5. Using the "open" button, move the electric drive to the "open" position.
6. First hold the "Manual/auto" button down and then press the "open" button and release it once more. Now release the "Manual/auto" button. The LEDs "Manual/auto" and "open" must now flash three times. The "open" position has been calibrated.
7. In order to exit the calibration mode it is necessary to press all three buttons at the same time. All LEDs will flash three times, i.e. the control is calibrated.

Se un controllo non calibrato viene messo in funzione, tutti e tre i LED lampeggeranno. I controlli che sono già stati regolati una volta possono essere nuovamente regolati/reimpostati più volte, se necessario. Per calibrare il potenziometro di retroazione, eseguire le seguenti operazioni sui pulsanti presenti sul frontale del controllo:

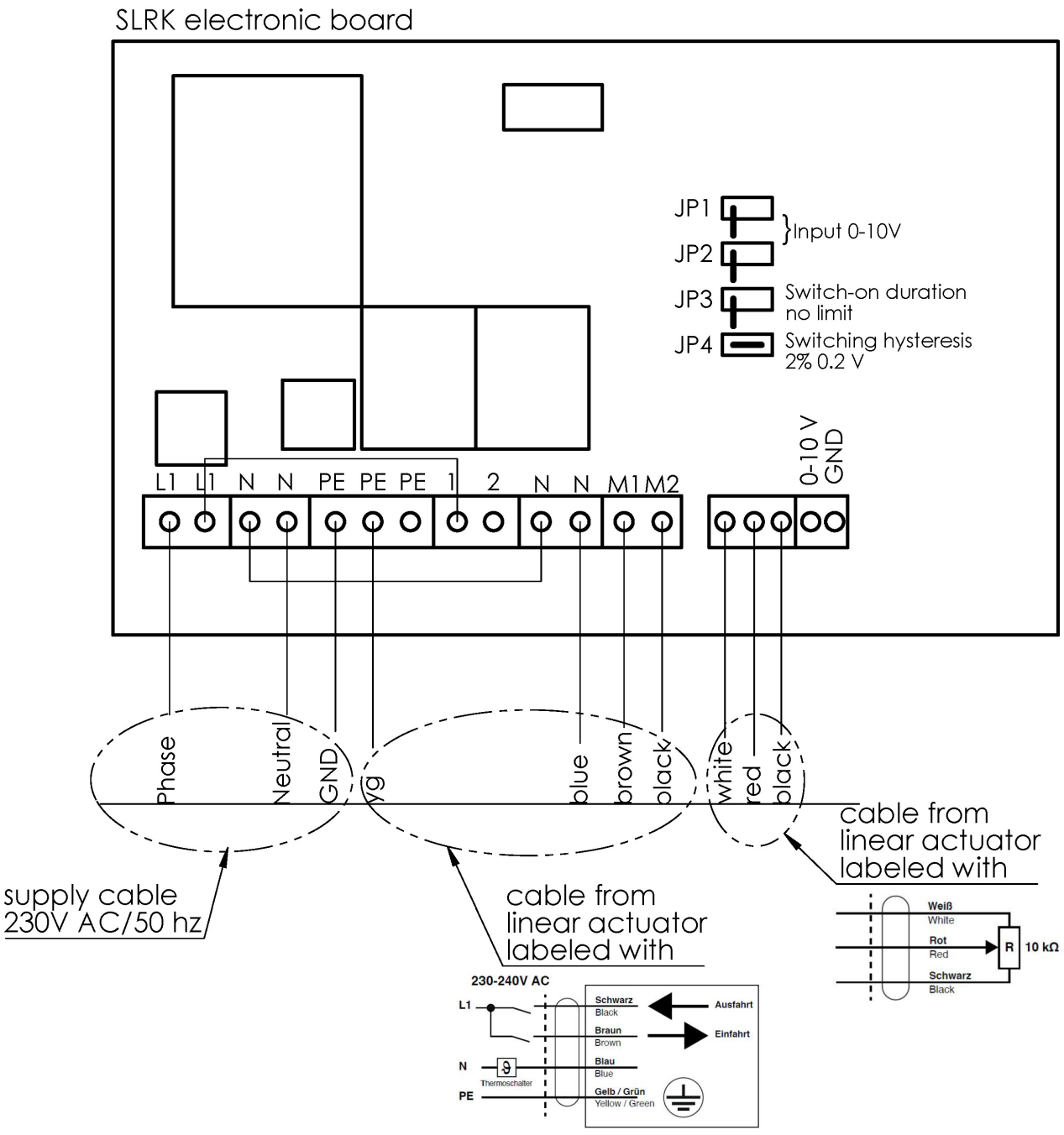
1. *Impostare il controllo su "Manuale" tramite il pulsante "Manual/Auto" (il LED rosso è acceso).*
2. *Per accedere al livello di programmazione della calibrazione è necessario premere contemporaneamente tutti e tre i pulsanti. Tutti i LED lampeggeranno tre volte, ciò indica che il controllo è in modalità di calibrazione.*
3. *Utilizzando il pulsante "Close", portare l'azionamento elettrico in posizione "chiuso".*
4. *Tenere premuto il pulsante "Manual/Auto", quindi premere il pulsante "Close" e rilasciarlo nuovamente. A questo punto rilasciare il pulsante "Manual/Auto". I LED "Manual/Auto" e "Close" devono ora lampeggiare tre volte. La posizione "chiuso" è stata calibrata.*
5. *Utilizzando il pulsante "Open", portare l'azionamento elettrico in posizione "aperto".*
6. *Tenere premuto il pulsante "Manual/Auto", quindi premere il pulsante "Open" e rilasciarlo nuovamente. A questo punto rilasciare il pulsante "Manual/Auto". I LED "Manual/Auto" e "Open" devono ora lampeggiare tre volte. La posizione "aperto" è stata calibrata.*
7. *Per uscire dalla modalità di calibrazione è necessario premere contemporaneamente tutti e tre i pulsanti. Tutti i LED lampeggeranno tre volte: ciò indica che il controllo è calibrato.*



Calibration of the travel path is also binding for manual mode. The stored limit positions are not passed on during travel in manual mode. The mechanical limit switches must be set in advance.

La calibrazione della corsa è valida anche per la modalità manuale. In modalità manuale, le posizioni di finecorsa memorizzate non vengono considerate durante il movimento. I finecorsa meccanici devono essere impostati preventivamente.

8. SLRK AND ACTUATOR WIRING DIAGRAMS
SCHEMI DI COLLEGAMENTO SLRK E ATTUATORE





Euroemme MWI Tunnel Door is developed and produced by GrainProteinTech Climate Control Air Treatment Italy S.p.A.
Strada Piani 12, 18027 Chiusavecchia (IM), Italy | +39 0183 5211 | ccatitaly@grainproteintech.com

© 2025 GRAIN AND PROTEIN TECHNOLOGIES.
All rights reserved. GrainProteinTech Climate Control & Air Treatment reserves the right to change designs and specifications without notice.

www.climatecontrolairtreatment.com